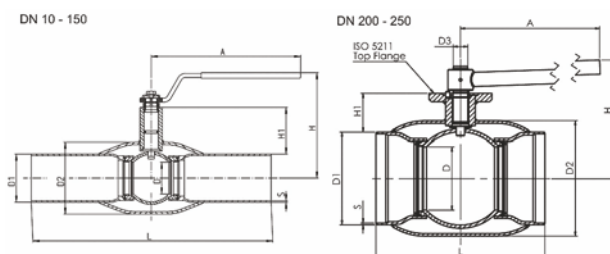


Vexve 110- Серия

сварка/сварка

Спецификация материалов

Корпус :	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P 235GH (1.034)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi 18-10 (1.4 301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS 18-9 (1.4 305)
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Уплотнение PTFE
Ручка:	Оцинкованная сталь
DN 10 - 150	Окрашенная углеродистая сталь
DN 200 - 250	Поставляется только с механическим редуктором
DN 300	Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
DN 150 - 300	
Температура:	-40 °C - +70 °C
	При температуре ниже +70 C обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	ISO 5211	Kv	кг
10	40	110 010	10	17,2	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
15	40	110 015	10	21,3	33,7	-	2,0	100	23	120	230	-	8	0,5
20	40	110 020	15	26,9	42,4	-	2,3	100	24	120	230	-	14	0,7
25	40	110 025	20	33,7	48,3	-	2,6	105	40	150	230	-	25	1
32	40	110 032	25	42,4	60,3	-	2,6	105	39	150	260	-	41	1,4
40	40	110 040	32	48,3	76,1	-	2,6	125	59	190	260	-	65	1,9
50	40	110 050	40	60,3	88,9	-	2,9	130	59	190	300	-	103	2,7
65	25	110 065	50	76,1	114,3	-	2,9	180	71	280	300	-	180	4,2
80	25	110 080	65	88,9	139,7	-	3,2	190	77	280	300	-	290	5,5
100	25	110 100	80	114,3	168,3	-	3,6	220	92	280	325	-	470	8,3
125	25	110 125	100	139,7	177,8	-	4,0	245	95	420	325	-	830	13,3
150	25	110 150	125	168,3	219,1	-	4,5	265	103	600	350	-	1150	18,5
200	25	110 200	150	219,1	273,0	35	4,5	260	92	900	400	F 12	1750	39
250	25	110 250	200	273,0	355,6	40	5,0	334	108	1200	530	F 14	3200	74

DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	L	ISO 5211	Kv	кг
300	25	110 300	250	323,9	457,0	50	5,6	112	550	F 16	4600	110
350	25	110 350	290	355,6	508,0	50	5,6	172	686	F 16	9600	170
400	25	110 400	340	406,4	610,0	70	7,0	217	762	F 25	13300	250
500	25	110 500	390	508,0	660,0	90	7,0	219	914	F 30	18700	400
600	25	110 600	489	610,0	813,0	90	7,1	234	1065	F 30	45000	940